



Camera di Commercio  
Napoli

## **DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE N. 143 DEL 12/04/2017**

Oggetto: Approvazione Avviso Pubblico per la partecipazione a "Vitignoitalia"  
edizione 2017

### **IL DIRIGENTE DELL'AREA PROMOZIONE**

Vista la Legge n.580/93 recante "Riordinamento delle Camere di Commercio, Industria, Artigianato e Agricoltura", come modificata dal Decreto Legislativo n.23/10;

visto il Decreto Legislativo n.165/01, contenente norme generali sull'ordinamento del lavoro alle dipendenze delle amministrazioni pubbliche;

visto il Regolamento sull'Organizzazione degli Uffici e dei Servizi approvato con Deliberazione di Giunta n. 178 del 20 ottobre 2011;

vista la Determinazione del Segretario Generale n. 618 del 30.12.2016 con la quale sono state attribuite al dott. Nicola Pisapia le funzioni di direzione dell'Area Promozione e Incentivi Finanziari della CCIAA di Napoli;

Il Responsabile del procedimento, Ing. Giuseppe Ardimento, Responsabile del Servizio Promozione, che attesta la regolarità del procedimento svolto, la correttezza per i profili di competenza, la veridicità degli atti richiamati e la loro esistenza presso l'ufficio istruttore, avanza la seguente

### **RELAZIONE ISTRUTTORIA E PROPOSTA DI DETERMINAZIONE**

#### **Premesso**

che con nota prot. n. 322 del 28 marzo 2017, acquisita al prot. camerale n. 13128 del 06.04.2017, Unioncamere Campania ha comunicato a questa Camera di Commercio la programmazione della manifestazione denominata "Vitignoitalia 2017", che si terrà a Napoli - Castel dell'Ovo dal 21 al 23 maggio 2017;



che la Giunta di Unioncamere Campania ha deliberato, con provvedimento n. 8 del 14 marzo 2017, di acquisire n. 21 postazioni per altrettante aziende campane del settore vitivinicolo di cui n. 4 aziende del settore vitivinicolo aventi sede legale e/o operativa in provincia di Napoli, in regola con il pagamento del diritto annuale e con i seguenti requisiti minimi:

- Produzione dell'ultimo anno pari ad almeno 20.000 bottiglie;
- Produzione di almeno due vini DOP, IGP;
- Presenza dell'azienda in almeno una guida di settore nell'ultimo triennio;

che con Determinazione del Commissario Straordinario n. 33 del 12/4/2017, è stata decisa la partecipazione di numero 4 operatori economici del settore aventi sede legale in provincia di Napoli alla manifestazione;

che i costi di partecipazione saranno a carico delle aziende partecipanti;

che il costo di adesione all'iniziativa è di euro 1.220,00 (milleduecentoventi) per il quale Unioncamere Campania emetterà regolare Nota di Debito a ciascuna azienda partecipante;

che alle n. 4 aziende partecipanti della Camera di Commercio di Napoli saranno riservati i seguenti servizi:

- spazio pre-allestito con: n. 2 sgabelli, n. 1 desk cm. 140x50, n. 1 totem portabottiglie con denominazione aziendale, n. 1 glacette, n. 1 versavino, servizio ghiaccio;
- inserimento nel catalogo della manifestazione;
- n. 3 pass d'ingresso;
- almeno 3 incontri b2b con i buyers selezionati dall'organizzatore della manifestazione;

### **considerato**

che l'evento proposto da Unioncamere Campania rappresenta un'importante occasione di visibilità per la Camera di Commercio di Napoli, dal momento che consente la promozione dei vini di alta qualità, unitamente alla promozione turistica del territorio in uno con le sue tipicità e tradizioni;

che l'iniziativa proposta concorre con efficacia alla promozione dell'agricoltura e dei prodotti da essa derivati, consentendo al settore agricolo di proiettarsi sul



mercato nazionale ed internazionale, con rilevante ricaduta sull'economia locale e sul mercato del lavoro;

per i motivi sopra esposti, il Responsabile del procedimento

### **PROPONE DI DETERMINARE**

1. di approvare l'Avviso Pubblico per la partecipazione all'iniziativa denominata "Vitignoitalia 2017", in programma a Napoli - Castel dell'Ovo dal 21 al 23 maggio 2017 allegato al presente provvedimento e che ne forma parte integrante e sostanziale;
2. di disporre la pubblicazione del suindicato Avviso Pubblico sul sito dell'Ente Camerale;
3. che il presente provvedimento non comporta l'assunzione di alcun impegno di spesa;
4. di trasmettere la presente Determinazione ad Unioncamere Campania per gli adempimenti di competenza.

### **Il Responsabile del procedimento**

**Ing. Giuseppe Ardimento**

### **IL DIRIGENTE**

vista la predetta istruttoria e la proposta di determinazione del Responsabile del procedimento che ha attestato la correttezza e la regolarità del procedimento;

### **DETERMINA**

1. di approvare l'Avviso Pubblico per la partecipazione all'iniziativa denominata "Vitignoitalia 2017", in programma a Napoli - Castel dell'Ovo dal 21 al 23 maggio 2017 allegato al presente provvedimento e che ne forma parte integrante e sostanziale;
2. di disporre la pubblicazione del suindicato Avviso Pubblico sul sito dell'Ente camerale;



Camera di Commercio  
Napoli

3. che il presente provvedimento non comporta l'assunzione di alcun impegno di spesa;
4. di trasmettere la presente determinazione ad Unioncamere Campania per gli adempimenti di competenza.

**Il Dirigente dell'Area Promozione**

**Dott. Nicola Pisapia**